

Technický list

674 ALUE-G200

Otočné rolovacie koliesko - spôsob upnutia: upínací driek (hladký čap).



VYROBENÉ
NA SLOVENSKU
MADE IN SLOVAKIA

Vidlica série 674:

Otočné rolovacie koliesko s montážou na upínací driek

- stredne odolné prevedenie
- oceľový plech hr. 4 ÷ 5 mm
- axiálne ložisko s kalibrovanými dráhami
- tesnenie otoče
- zinkované bez Cr6

Koleso série ALUE:

Disk:

- hliníková liatina
- zosilnený uzatvoreným rebrovaním
- antikoročný
- farba hliníková

Behúň:

- liaty polyuretánový elastomér
- nerozoberateľne chemicky spojený s diskom
- dobrá elasticita a absorpcia vysokej záťaže
- vrubová húževnatosť
- nepoškodzuje a nefarbí podlahy
- nízky rozbehový a valivý odpor
- farba zelená RAL 6029

Použitie:

- tvrdé aj mäkké priemyselné podlahy
- stredné nerovnosti
- nepretržitá prevádzka

Typ ložiska - guľičkové:

- dve radiálne guľičkové ložiská s krytmi

TVRDOŠŤ BEHÚŇA	82° ± 3° Shore A	
VALIVÝ ODPOR	veľmi dobrý	
HLUČNOSŤ	dobrá	
ŽIVOTNOSŤ	vynikajúca	
TEPELNÁ ODOLNOSŤ	od -20 °C do +70 °C	

Technické údaje

Priemer (D)		200 mm
Šírka kolesa (S)		50 mm
Priemer príruby vidlice		102 mm
Priemer upínacieho drieku		27 mm
Dĺžka upínacieho drieku		65 mm
Presadenie-offset (F)		56 mm
Celková výška (H)		235 mm
Nosnosť		400 kg
Typ ložiska		Guľičkové
Upevnenie		Hladký driek
Behúň		Polyuretán
Vlastnosti		Bezstopé
Farba behúňa		Zelená
Farba disku		Kov
Materiál disku		Hliníková liatina

Pri výbere vhodného kolesa sa prosím zoznámte s technickými podmienkami a spôsobom výberu kolies, ktorý je uvedený v našom katalógu RENOST alebo na www.renost.sk

Poznámka: Uvádzaná nosnosť rolovacieho kolieska, kolesa platí pri dynamickom zaťažení podľa STN EN 12532 (rýchlosť 4 km/hod.; výška prekážky pre kolesá - s tvrdosťou behúňa ≥ 90° Shore: 2,5% z priemeru kolesa, s tvrdosťou behúňa < 90° Shore: 5,0% z priemeru kolesa; teplota od 17°C do 23°C; vlhkosť vzduchu od 40% do 70%).