

Datový list

622F CNC-K200

Otočné pojezdové kolečko s brzdou - způsob upínání: montážní deska na čtyři otvory (příruba).



VYROBENÉ
NA SLOVENSKU
MADE IN SLOVAKIA

Vidlice série 622:

Otočné rolovací kolečko s montážní deskou na čtyři otvory

- ocelový plech
- dvojité axiální ložisko s kalibrovanými dráhami
- těsnění otoče
- zinkované bez Cr6

Popis brzdy F:

- mechanismus brzdy zablokuje otáčení kola a vidlice ve směru aktuálního natočení

Kolo série CNC:

Polypropylen:

- odolný vůči korzi
- vysoká chemická odolnost vůči mnohým agresivním látkám (viz tab. chemická odolnost materiálů)

Použití:

- přístroje a stroje s min. manipulací

Typ ložiska - kluzné:

- tvořené materiálem disku
- bezúdržbové
- odolné vůči nečistotám, vnějším vlivům a změnám prostředí
- vhodné na krátké přepravní vzdálenosti

TVRDOT BĚHOUNA	98° ± 2° Shore A	
VALIVÝ ODPOR	velmi dobrý	
HLUČNOST	dobrá	
ŽIVOTNOST	velmi dobrá	
TEPELNÁ ODOLNOST	od -20 °C do +60 °C	

Technické údaje

Průměr (D)		200 mm
Šířka kola (S)		50 mm
Rozměr montážní desky (A x B)		140 x 110 mm
Rozteč upínacích otvorů (a x b)		105 x 80/75 mm
Průměr upínacích otvorů		11 mm
Předsazení-offset (F)		55 mm
Celková výška (H)		240 mm
Nosnost		200 kg
Typ ložiska		Kluzné
Upevnění		Montážní deska na 4 otvory
Obruč a běhoun		Plast
Vlastnosti		Bezstopé
Barva disku		Přírodní bílá
Materiál disku		Polypropylen
Typ brzdy		F

Při výběru vhodného kola se prosím seznamte s technickými podmínkami a způsobem výběru kol, které jsou uvedené v našem katalogu RENOST nebo na <https://cz.renost.net/>. Poznámka: Uvedená nosnost rolovacího kolečka, kola platí při dynamickém zatížení podle STN EN 12532 (rychlost 4km/hod. ; výška překážky pro kola s tvrdostí běhounu ≥ 90°Shore: 2,5% z průměru kola, s tvrdostí běhounu < 90°Shore: 5,0% z průměru kola ; teplota od 17°C do 23°C ; vlhkost vzduchu od 40% do 70%).