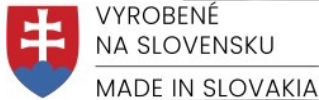


Data sheet

673 CNC-K200 H1

Otočné rolovacie koliesko - spôsob upnutia: upínací driek (hladký čap).



Vidlica série 673 H1:

Otočné rolovacie koliesko s montážou na upínací driek, zaisťovací otvor M8

- štandardné prevedenie
- oceľový plech hr. 3 ÷ 3,5 mm
- dvojité axiálne ložisko s kalibrovanými dráhami
- tesnenie otoče
- zinkované bez Cr6

Koleso série CNC:

Polypropylén:

- odolný voči korózii
- vysoká chemická odolnosť voči mnohým agresívnym látkam (viď tab. chemická odolnosť materiálov)
- farba prírodná biela

Použitie:

- prístroje a stroje s min. manipuláciou

Typ ložiska - klzné:

- tvorené materiálom disku
- bezúdržbové
- odolné voči nečistotám, vonkajším vplyvom a zmenám prostredia
- vhodné na krátke prepravné vzdialenosti

TREAD AND TYRE HARDNESS	60° Shore D	●●●●●●
ROLLING RESISTANCE	very good	●●●●○
OPERATING NOISE	satisfactory	●●○●○●
WEAR RESISTANCE	satisfactory	●●○●○●
TEMPERATURE RANGE	od -20 °C do +60 °C	

Specifications

Priemer (D)		200 mm
Šírka kolesa (S)		50 mm
Priemer príruby vidlice		102 mm
Priemer upínacieho drieku		27 mm
Dĺžka upínacieho drieku		65 mm
Presadenie-offset (F)		56 mm
Celková výška (H)		234 mm
Nosnosť		200 kg
Typ ložiska		Klzné
Upevnenie		Stredový otvor
Behúň		Plast
Vlastnosti		Bezstopé
Farba disku		Prírodná biela
Materiál disku		Polypropylén

Pri výbere vhodného kolesa sa prosím zoznámte s technickými podmienkami a spôsobom výberu kolies, ktorý je uvedený v našom katalógu RENOST alebo na www.renost.sk

Poznámka: Uvádzaná nosnosť rolovacieho kolieska, kolesa platí pri dynamickom zaťažení podľa STN EN 12532 (rýchlosť 4 km/hod.; výška prekážky pre kolesá - s tvrdosťou behúňa $\geq 90^\circ$ Shore: 2,5% z priemeru kolesa, s tvrdosťou behúňa $< 90^\circ$ Shore: 5,0% z priemeru kolesa; teplota od 17°C do 23°C; vlhkosť vzduchu od 40% do 70%).